

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(art. 4 Legge n. 15/1968 e art. 2 DPR n. 403/1998)

Il/La Sottoscritto/a _____, nato/a _____ il _____,
in qualità di Legale Rappresentante dell'Ente/Associazione _____, al quale è at-
tribuito codice fiscale n° _____ e partita IVA n° _____,

DICHIARA

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del d.P.R. 445/2000, di essere consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'articolo 76 del d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, nonché della decadenza dai benefici eventualmente conseguenti alla dichiarazione non veritiera, e consapevole altresì che l'accertata non veridicità della dichiarazione comporta il divieto di accesso a contributi, finanziamenti e agevolazioni per un periodo di due anni decorrenti dall'adozione del provvedimento di decadenza (art. 75 d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

A. Che, ai fini dell'applicazione della ritenuta d'acconto del 4% sull'eventuale contributo concesso, l'Ente/Associazione rappresentato è:

- Una società o un ente commerciale (art. 87, comma 1, lettere a) o b) del DPR n. 917/1986);
- Un ente non commerciale (art. 87, comma 1, lettera c) del DPR n. 917/1986).

B. Che l'Ente/Associazione dal sottoscritto rappresentato:

- E' iscritto al Registro Unico nazionale del Terzo Settore (RUNTS) ai sensi del Decreto direttoriale del Ministero del Lavoro e delle Politiche sociali n. 561 dd. 26.10.2021.
- NON è iscritto al Registro Unico nazionale del Terzo Settore (RUNTS)

C. Che l'Ente/Associazione rappresentato:

- Esercita attività commerciale in via occasionale o non prevalente;
- Non esercita attività commerciale nemmeno in via occasionale.

D. Che i contributi assegnati dal Comune di Nago-Torbole ai sensi dell'art.7 della L.R. 13/93 sono impiegati:

- A fronte dell'attività commerciale;
- A fronte sia dell'attività istituzionale non commerciale che di quella commerciale;
- Esclusivamente a fronte dell'attività istituzionale non commerciale.

E. Che il contributo:

- E' destinato all'acquisto di beni strumentali dell'attività commerciale;
- Non è destinato all'acquisto di beni strumentali dell'attività commerciale.

Inoltre il sottoscritto dichiara che provvederà a comunicare tempestivamente eventuali variazioni che dovessero intervenire a modificare la presente dichiarazione, ivi comprese, in particolare, quelle previste dall'articolo 111 bis del DPR 22 dicembre 1986, n. 917 (Testo Unico delle Imposte sui Redditi).

Data _____

Firma del dichiarante _____

Si informa che ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e del D. Lgs. 196/2003, i dati personali sono raccolti dai Servizi Attività Economiche e sociali in esecuzione di un compito o di una funzione di interesse pubblico. I dati sono oggetto di comunicazione e diffusione nei soli casi previsti dalla legge.

Titolare del trattamento è l'Ente Comune di Nago-Torbole (e-mail comunenagotorbole@pec.it, sito internet www.comune.nago-torbole.tn.it), Responsabile della Protezione dei Dati è il Consorzio dei Comuni Trentini (e-mail servizioRPD@comunitrentini.it, sito internet www.comunitrentini.it). L'informativa completa è a disposizione presso gli uffici comunali.

Lei può esercitare il diritto di accesso e gli altri diritti di cui agli artt. 15 e seguenti del Regolamento UE 2016/679.

Si allega fotocopia della Carta d'identità del dichiarante n. _____ del Comune di _____.