

# **10 MAGGIO 2025** **CONCERTO in AMICIZIA**

**con inizio dalle ore 20:45**  
**nella Chiesa della**  
**Santissima Trinità in Nago**

**INGRESSO LIBERO**

**Coro CASTEL PENEDE - NAGO**

diretto da Luca Giuliani

**Coro LA COMPAGNIA DEL CANTO - VAL RENDENA**

diretto da Liliana Gallazzini



**presenta la serata: FLAVIA STEFANI**